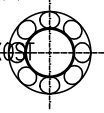
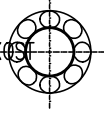


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
<div> <div>7</div> <div>17</div> </div>	ULOŽENÍ POROROŠTU 1–PROFIL L 35x35x4, DL. 1,26+2*2,56=6,38m, NEREZ 17240, HMOTNOST 2,11kg/m 13,46kg 2–KOTEVNÍ PRACNY, PÁS 40x3–150, 23ks, CEL.DL. 3,45m, OCEL S235, HMOTNOST 0,96kg/m 3,31kg <div>CELKEM 16,77kg</div> PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 17,61kg	1	17,61	17,61	OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE.
<div> <div>7</div> <div>18</div> </div>	ZAKRYTÍ POCHŮZNÉ ČÁSTI OBJEKTU NEREZOVÝ POROROŠT SP330, DĚLENÝ, CELK.PLOCHA 3,23m ² , HMOTNOST 27,10kg/m ² 87,53kg	1	87,53	87,53	–
<div> <div>7</div> <div>19</div> </div>	ŽEBŘÍK v.0,75m viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	16,87	16,87	–
<div> <div>7</div> <div>20</div> </div>	ZÁBRADLÍ ČS KALU viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES	1	81,92	81,92	–
<div> <div>7</div> <div>21</div> </div>	PROSTUP PRO POTRUBÍ VÝTLAKU KALU – OCEL DN65 – PROSTUPY P18, P19, P20 JÁDROVÝ VRT PRO DN65 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN65–VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ 	3	–	–	–
<div> <div>7</div> <div>22</div> </div>	PROSTUP PRO VÝVOD ZEMNÍČÍ SOUPRAVY – PLAST DN50 – PROSTUP P22 JÁDROVÝ VRT PRO DN50 + ČLÁNKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO DN50–VELIKOST VRTU JE OVLIVNĚNA VÝROBCEM TĚSNĚNÍ 	2	–	–	–

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.